

Gestión integral del ciclo del agua





El agua es un recurso vital para la vida, una parte esencial en el desarrollo de nuestros territorios, una fuente de producción y almacenamiento de energía, pero también puede convertirse en un riesgo potencial para la población.

Nuestros expertos ofrecen soluciones para cada una de las etapas del ciclo integral del agua, con el objetivo de mejorar nuestro proceso de consumo y asegurarlo a largo plazo a la vez que se cuida y respeta el medioambiente.

Veolia, el socio de confianza para las ciudades e industrias

Veolia, referente mundial en la gestión optimizada de los recursos, ofrece una gama completa de soluciones para diseñar, construir, operar, mantener y rehabilitar sistemas e instalaciones de tratamiento de agua con el objetivo de atender a las necesidades actuales y futuras de sus clientes.

El tratamiento del agua de la A a la Z

La experiencia y el know-how de Veolia hacen posible responder al conjunto de problemas relacionados con el tratamiento de agua, desde la instalación de soluciones modulares, temporales o normalizadas, a la gestión global de proyectos de pequeña y gran escala.

Veolia está presente en los cinco continentes, donde desarrolla su actividad en los mercados municipales e industriales y comerciales.

Nuestras actividades, para una gestión global:

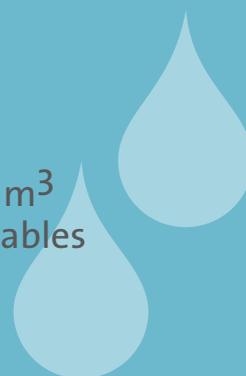
- Operación y mantenimiento.
- Diseño y construcción.
- Rehabilitación de plantas de tratamiento de agua.
- Suministro de soluciones llave en mano con posibilidad de financiación.
- Servicio postventa y asistencia técnica.

Nuestras cifras en España

3.000
colaboradores

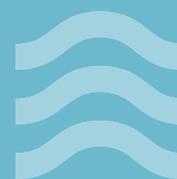


22 millones de m³ de agua potables producidos



52 millones de m³ de aguas residuales urbanas tratadas

21 millones de m³ de aguas residuales industriales tratadas





Nuestra misión: Apoyar a nuestros clientes en sus proyectos medioambientales

Como experto en la gestión del agua, Veolia ofrece a sus clientes soluciones audaces, creativas, sostenibles y, sobre todo, pragmáticas, para todas las etapas del ciclo del agua.



Producción de agua potable y desalinización de agua de mar

Nuestra amplia gama de tecnologías de tratamiento de aguas subterráneas y superficiales permite suministrar agua potable que cumple con las normas en vigor. La calidad y seguridad del suministro de agua obtenida promueve el desarrollo y la comodidad de los consumidores.

Ante la escasez de recursos hídricos existentes en ciertas regiones del globo, Veolia también diseña y construye plantas de desalinización para agua de mar y salobre, que constituyen una respuesta fiable y sostenible a este problema.



La producción de agua de proceso

Veolia ofrece una amplia gama de soluciones para producir agua de proceso que satisface los requisitos de sus clientes industriales. Esto abarca desde la producción de agua clarificada y filtrada, ablandada o descarbonatada, agua de refrigeración, desmineralizada, pura y ultra pura, al tratamiento de condensados o incluso la desinfección. Nuestro know-how cubre todos los mercados industriales.

« Las soluciones que proponemos están diseñadas para satisfacer las necesidades actuales y futuras de nuestros clientes »



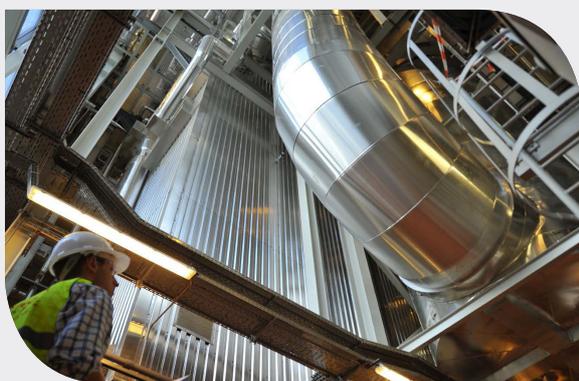
Tratamiento de aguas residuales, aguas pluviales y efluentes industriales

Limpiar las aguas residuales y los efluentes industriales de cualquier contaminación para devolverlas de la forma más pura posible a su entorno natural, respetando el medio ambiente y las normativas locales, al tiempo que preserva la seguridad sanitaria.



Reciclaje y reutilización de aguas residuales urbanas e industriales

El agua es un bien demasiado preciado para ser usado una sola vez. Por ello, Veolia ofrece un conjunto de procesos avanzados para el reciclaje de las aguas residuales, para su reutilización agrícola, industrial, municipal, recreativa o para la conservación del medio ambiente y la seguridad del suministro.



El tratamiento de lodos y la producción de energía

Frente a la demanda ciudadana, a una producción anual cada vez mayor, a un contexto legislativo más restrictivo y a unos costes de eliminación cada vez más elevados, el tratamiento de lodos es un elemento importante que debe integrarse desde la etapa de diseño de una instalación de tratamiento de aguas. Veolia cuenta con soluciones adaptadas y eficientes, que van desde las fases de tratamiento hasta las de eliminación, para garantizar la seguridad sanitaria del sector y la recuperación óptima de materiales y energía.



Nuestras referencias

Producción de agua potable

1 Nantes, Francia, 160 000 m³/d, (2019)

Modernización y seguridad de la planta de agua potable de La Roche, que abastece a 600.000 habitantes. La planta, más ergonómica y más funcional, permitirá mejorar la calidad del agua producida.

2 Clermont-Ferrand, Franca, 50 000 m³/d, (2015)

Diseño y construcción de una nueva unidad de producción de agua potable, cuyo objetivo es mejorar la calidad del agua tratada y asegurar la producción. La instalación de 44 000 m² de membranas, asociadas al carbón activo en polvo tiene por objetivo retener las bacterias, virus y parásitos, y reducir las cantidades de hierro y manganeso naturalmente presentes.

3 Cantoria, España, 1 000 m³/d, (2018)

Construcción, operación y financiación de una planta para el tratamiento y suministro de agua tratada para el municipio de Cantoria, en Almería, mediante la instalación de una planta de ósmosis inversa para su adecuación al consumo humano. Además, la planta cuenta con paneles solares.

Desalinización

4 Campo Dalías, España, 97 200 m³/d, (2015)

Diseño, construcción, operación y mantenimiento en Almería de una planta de desalación de agua de mar mediante ósmosis inversa para abastecimiento a la población y riego agrícola. Gracias al sistema de recuperación de energía SWEER, la eficiencia energética es superior al 95%.

« Tecnologías de alto rendimiento para tratar el agua con independencia de su origen: aguas superficiales, subterráneas, de mar o salobres »



Producción de agua de proceso

1 EDEPC El Ain El Sokhna, Egipto, (2014)

Tratamiento del agua de proceso para una central eléctrica que produce 2 veces 650 MW. La línea de proceso incluye dos unidades de desalinización térmica, tres unidades de desmineralización para la producción de vapor y tres unidades de pulido de condensados de regeneración externa.

2 Total, Francia, 3 x 200 m³/h, (2013)

Tratamiento de las aguas de proceso sin parada de la producción en la refinería Total de Normandía. El procedimiento utilizando in-situ es una descarbonatización sobre resina carboxílica, por medio de 3 unidades de 200 m³ /h cada una.

Tratamiento de aguas residuales

3 La Cartuja, España, 250 000 m³/d, (1993-2024)

Diseño, construcción, financiación, operación y mantenimiento de la EDAR de Zaragoza, que da servicio a un millón de habitantes. La EDAR elimina la contaminación del agua residual con una elevada calidad ambiental, que se traduce en la ausencia total de molestias gracias a que la planta está completamente cubierta y a que cuenta con aislamiento acústico de todas las maquinarias.

4 Flix, España, 7 000 m³/d, (2018)

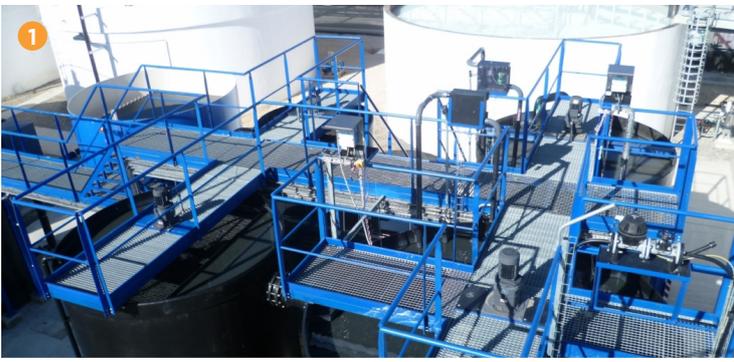
Rehabilitación, operación y mantenimiento de la planta de tratamiento de aguas residuales y descontaminación química del embalse de Flix, en Tarragona. De este modo, Veolia contribuye a la descontaminación del embalse.

5 Varsovie, Polonia, 435 000 m³/d, (2013)

Diseño y construcción de una de las mayores plantas de tratamiento de aguas residuales e incineración de lodos en Europa. El proceso de incineración de lodos Pyrofluid™ oxida la materia orgánica al tiempo que produce cenizas reciclables y energía verde.

6 Seine Aval DERU, Francia, 2 300 000 m³/d - valor de referencia, (2013)

Cumplimiento DERU de la planta de purificación Seine Aval en Achères, con post-desnitrificación adicional, tratamiento de efluentes de retorno de lodo y unidad de espesamiento de los lodos primarios.



Tratamiento de efluentes y subproductos industriales

1 Fábrica de Renault de Tánger, Marruecos, (2013)

Diseño y construcción de una unidad de tratamiento « Cero residuos líquidos » para la producción de agua desmineralizada y el tratamiento de los efluentes. La puesta en práctica de este proceso permite reducir la huella hídrica, disminuyendo las muestras en un 70%, y evita cualquier descarga de agua industrial en este centro de producción de automóviles.

2 Artois Méthanisation Graincourt, Francia, (2012)

Tratamiento de efluentes sólidos y líquidos mediante la tecnología de co-digestión Biomet™. Esta planta convierte a los desperdicios de origen agrícola, industrial y urbano en un recurso valioso, que produce electricidad a partir del biogás, abono verde y calor para la unidad de compostaje. La huella de carbono de la instalación también se reduce significativamente.

3 Papelera La Alquería, España, (2018)

Diseño y construcción de la ampliación de la EDARi de la fábrica de una importante papelera mediante tecnología anaeróbica Biobed™ Advanced, duplicando la capacidad de tratamiento de la planta. Además, Veolia lleva la operación y mantenimiento de las instalaciones desde 2014.

Reciclaje de aguas residuales

4 Disneyland Paris, Francia, 330 000 m³/an, (2014)

Concepción y construcción de la estación de tratamiento y de reciclaje de aguas residuales del parque y de los hoteles de Disneyland. El agua se purifica gracias al avanzado proceso de filtración con membrana Biosep™ y se reutiliza para suministrar agua a ciertas atracciones, espacios verdes, incluido el golf, y para alimentar las fuentes de agua de las instalaciones.

5 Camp de Tarragona, España, 18 900 m³/d, (2011)

Diseño, construcción y operación de la ERA (Estación de Regeneración de Aguas) de Camp de Tarragona. Suministro de agua de servicio para las industrias del Polo Químico, regenerando el agua residual urbana de la ciudad de Tarragona mediante tecnología ACTIDisk, doble filtración y doble paso de osmosis inversa.



Nuestros puntos fuertes: la innovación...

Oferta de calidad a medida

Veolia ofrece a sus clientes una amplia variedad de soluciones sostenibles, rentables y adaptadas a sus necesidades.

Nuestros servicios cubren toda la problemática relacionada con el agua, ya sea el tratamiento, la reutilización de aguas residuales, la producción y recuperación de energía, la extracción de materias primas o incluso la valorización de sub-productos.

Veolia combina la innovación y la sostenibilidad con el fin de ofrecer un sistema de tratamiento adecuado, una respuesta global y a medida de los problemas medio ambientales de sus clientes.

La innovación en el centro

Para Veolia, la innovación y la creatividad forman parte del ADN de nuestra empresa.

El Grupo Veolia muestra una gran ambición en materia de I + D al desarrollar las últimas innovaciones que combinan la eficacia, la rentabilidad y la preservación del medio ambiente. Por todo esto, Veolia se convierte en un socio tecnológico clave para sus clientes de cara a dar respuesta a los retos de futuro a los que se enfrentan.

... y la experiencia

Veolia está presente en los cinco continentes con alrededor de 169.000. Gracias a esta presencia, la compañía cuenta con una amplia experiencia internacional en todo tipo de proyectos de sus tres actividades complementarias: energía, agua y residuos.

Además, Veolia cuenta con un profundo conocimiento del mercado local. La compañía tiene más de 30 oficinas en España donde ha desarrollado una experiencia única en la gestión de los recursos. Sus más de 3.000 empleados en la región están comprometidos con la calidad del servicio y la atención al cliente.



EDAR La Cartuja, Zaragoza

VEOLIA ESPAÑA



Resourcing the world



VEOLIA ESPAÑA

C/ Torrelaguna, 60 28043 Madrid

www.veolia.es